

Упутство за употребу термалних веза „SEFUSE®“

Упутство за употребу SEFUSE SF серије R типа намењена су за безбедан рад термичких елемената и производа који их користи. Молимо вас да прочитате и обратите пажњу на следеће тачке.

1. Оцене

Ознака ^{*1}	Радна температура (°C) ^{*2}	Карактеристике	Ознака ^{*1}	Радна температура (°C) ^{*2}	Карактеристике
SF70R0 / R1	73	250Vac 10A (Res.) 15A (Res.) 16A (Res.)	SF144R0 / R1	144	250Vac 10A (Res.) 15A (Res.) 16A (Res.)
SF76R0 / R1	77		SF150R0 / R1	152	
SF81R0 / R1	84		SF152R0 / R1	157	
SF90R0 / R1	94		SF167R0 / R1	167	
SF94R0 / R1	99		SF169R0 / R1	172	
SF96R0 / R1	99	120Vac 20A (Res.)	SF184R0 / R1	184	120Vac 20A (Res.)
SF113R0 / R1	113		SF188R0 / R1	192	
SF119R0 / R1	121		SF214R0 / R1	216	
SF129R0 / R1	133		SF229R0 / R1	229	
SF139R0 / R1	142		SF240R0 / R1	240	

^{*1} SF○○○R0 је тип са кратким водом и SF○○○R1 је тип са дугим водом.

^{*2} Радна температура (Tf): Температура на којој термална веза мења своје стање проводљивости у отворено коло са струјом детекције као јединим оптерећењем.

2. Упутства за пријаву

2-1. Формирање олова

Пошто користимо бакарну жицу као жице SEFUSE жице се лако савијају. Међутим, препоручује се да се не савијају често и да се не савијају преко 90° како би се заштитиле од ломљења. Напрезање не сме да се примењује на сам SEFUSE током процеса обликовања жица, јер јако напрезање може да оштети заптивну смолу и изазове нехерметичност. Стога се препоручује да се жице држе током процеса обликовања жица као што је приказано испод. Ако је потребно савијање, растојање од Треба одржавати најмање 3 мм од тела SEFUSE-а.

2-2. Опрез ради очувања механичке чврстоће

a) Напетост олова

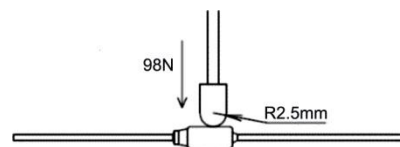
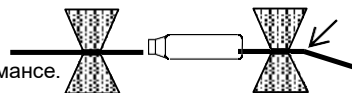
Затегнутост кабла типа SF не сме прећи 49N како би се постигле дугорочне перформансе.

b) Повезивање олова

Заптивна смола не сме бити изложена јаком напрезању током процеса повезивања водова. Јако напрезање заптивне смоле може проузроковати оштећење херметичности.

c) Чврстоћа кућишта

Механичка чврстоћа кућишта SEFUSE типа SF је 98N према методи испитивања приказаној у наставку. Пошто деформација кућишта типа SF узрокује погрешно функционисање клизног контакта, са SEFUSE типа SF треба пажљиво руковати како се кућиште не би деформисало. Делимично напрезање кућишта може поломити саму главу. Стога је неопходно да се не примењује јак напор на само кућиште.



2-3. Повезивање олова са другим оловом калковањем

Да би се избегло загревање услед контактнoг отпора са струјом, спајање водова треба да буде што је могуће чвршће. Због лабавог повезивања водова SEFUSE-а, то може бити узрок ранијег отварања SEFUSE-а него што се очекивало. Такође, загревање повезаних водова може утицати на пораст температуре саме опреме. Иако контактни отпор на спојном делу водова може бити мали у почетној фази, може постати превелики током рада због циклуса загревања или вибрација. Пошто овај пораст контактнoг отпора може такође проузроковати оштећење SEFUSE-а и опреме, третман наслагe треба пажљиво спроводити.

2-4. Лемљење жица

Када се SEFUSE инсталира у електрично коло лемљењем, висок пренос топлоте од места лемљења водова до SEFUSE-а мора бити минимизиран тако да SEFUSE не буде под утицајем топлоте. Да би се минимизирао пренос топлоте на SEFUSE, место лемљења мора бити што је могуће даље од SEFUSE-а. Претходно лемљење водова је такође веома ефикасно у спречавању рада SEFUSE-а током процеса лемљења.

2-5. Локација SEFUSE-а

SEFUSE треба пажљиво поставити на одговарајуће место како би се одржале перформансе SEFUSE-а. SEFUSE може радити на нижој температури од очекиване у условима високе температуре околине. Локација SEFUSE-а треба да се одреди често проверавајући температуру SEFUSE-а при нормалном раду. Такође, препоручује се мерење температуре SEFUSE-а узимајући у обзир загревање нормалном струјом и струјом пребацивања пре доношења одлуке о локацији SEFUSE-а. Температура на локацији SEFUSE-а треба да буде 20°C нижа од стварне радне температуре и не сме бити виша од 140°C

2-6. Заштита од влаге

SEFUSE није погодан за рад у течностима (вода, органски растварачи итд.) и у окружењу штетних гасова (сумпорни анхидрид, азотни оксид итд.). Такође се препоручује да се SEFUSE покрије винилном или силиконском цеви ради заштите од влаге при високој влажности.

3. Преглед оштећења

SEFUSE може бити оштећен механичким оптерећењем и/или загревањем (лемљење итд.) током процеса монтаже на опрему. Стога се препоручује да извршите следеће инспекције.

- (1) Провера изгледа спољашњости SEFUSE-а
- (3) Рендгенски преглед унутрашњости SEFUSE-а

- (2) Провера проводљивости
- (4) Провера рада узорковањем

4. Из безбедносних разлога

Термопреносне везе су део који се не може поправити. У случају замене, изаберите еквивалентне термопреносне везе истог произвођача и монтирајте их на потпуно исти начин. Препоручује се упозорење у корисничком упутству за опште потрошаче који нису упознати са мерама предострожности за употребу термалних веза. Немојте монтирати, уклањати или замењивати термалне везе.